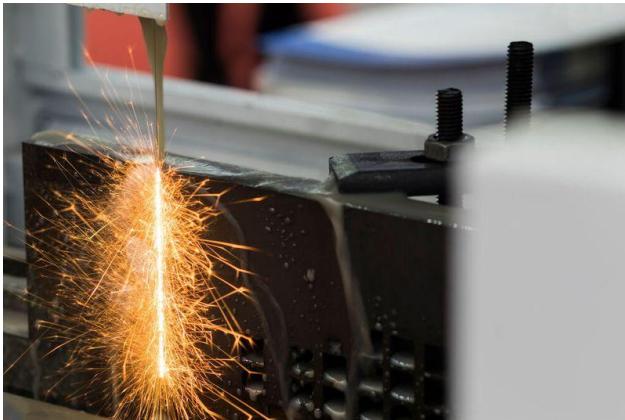


Draht- erodieren



SANDER
KUNSTSTOFFTECHNIK



Drahterodieren

Fertigung von **kleinen Stückzahlen (ab Stückzahl 1)** nach Ihren CAD-Daten (STEP, DXF u.a.) und Ihren Zeichnungen.

Bearbeitung aller leitfähigen Materialien möglich.

Werkstücke in höchster Präzision

- Extrem geringe Schnittbreiten bei hoher Wandstärke
- Hohe Formgenauigkeit und Maßhaltigkeit
- Kleinste Eckenradien
- Keine Nachbearbeitung

Max. Werkstückabmessungen

820 x 680 x 245mm³

Verfahrweg X/Y/Z

350/250/250mm

Auflösung

0,1µm

Feinste Oberflächengüte R_a (Stahl)

0,12µm

Drahtdurchmesser

0,10 – 0,30mm

Außerdem bieten wir: Stereolithographie, Lasersintern, Vakuumguss, Fräsen